

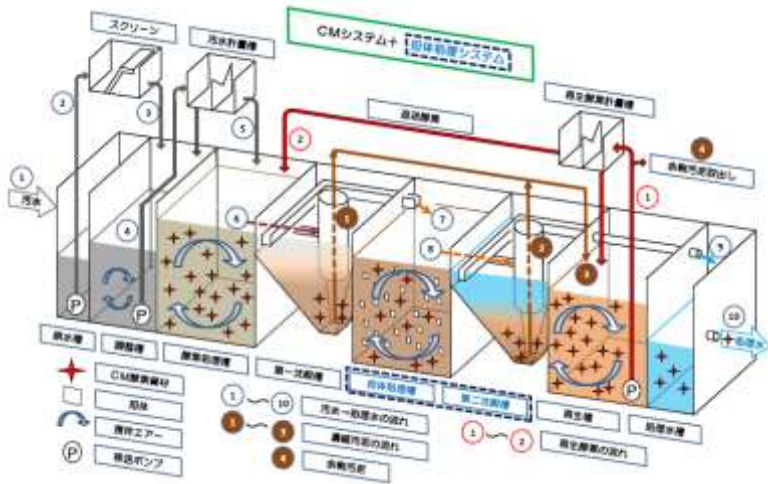
企業名	株式会社ジェー・フィルズ		
企業代表者名	谷 一身		
保有する環境技術	<ul style="list-style-type: none"> ・ 酵素活性化法有機系排水処理システム：「CM システム」「CMS システム」 ・ アゼ式有機物処理 ・ 半自動水門開閉機：「楽昇シリーズ」 		
所在地	福岡県北九州市小倉北区中井 5 丁目 12-30		
HP アドレス	http://www.jfils.jp		
①アジア低炭素化センターとの連携実績			
期間	対象都市 (国名/都市名)	概要	
2016 年 5 月～ 2017 年 4 月	ベトナム社会主義共和国/ハイフォン市	JICA ベトナム国ハイフォン市における高濃度有機排水を対象とした高性能排水処理システム案件化調査	事業を終了した
2019 年 3 月～ 年 月	ベトナム社会主義共和国/ハイフォン市	JICA 高濃度有機系産業排水を対象とした高性能排水処理システムに関する普及・実証事業	実証実験継続中
②当該企業の国内/国外実績			
(1) 酵素活性化法有機系排水処理システム：「CM システム」「CMS システム」			
国内実績：22 件 (以下は、主な具体例)			
<ul style="list-style-type: none"> ・ S 食品 (食品排水) : 処理量 60 m³/日 流入 BOD 2,000-9,000mg/L 放流 BOD 21mg/L ・ H 加工 (皮革洗浄水) : 処理量 900 m³/日 流入 BOD 1,250mg/L 放流 BOD 9.7mg/L ・ U 畜産 (養豚排水) : 処理量 12.5 m³/日 流入 BOD 8,000mg/L 放流 BOD 18mg/L 			
国外実績：なし (但し、下記の通り実証試験中の案件あり)			
<ul style="list-style-type: none"> ・ 上記の通り、ベトナム社会主義共和国/ハイフォン市にて、JICA 普及・実証事業で実機試験中 ・ ベトナム/ハノイ市にて、ハノイ市の水処理メーカーと実証テスト実施中 ・ ベトナム/ホーチミン市にて、ホーチミン自然科学大学と CM システムの普及に向けたテストを実施中 ・ 中国武漢市にて、中国水処理メーカーと実証テスト実施予定 			
(2) アゼ式有機物処理			
国内実績：3 件			
(3) 半自動水門開閉機：「楽昇シリーズ」			
国内実績：多数			
<ul style="list-style-type: none"> ・ 自治体、農業組合 			
③海外展開方針			
方針	<ul style="list-style-type: none"> ・ 現地の大学、水処理企業、コンサル企業等と協業体制を構築し販路拡大を図る ・ 現地に対応可能なものは全て現地調達し、コスト削減に努める 		
実施体制の希望	<input checked="" type="checkbox"/> 現地で事業実施 <input type="checkbox"/> 販売のみ	<input checked="" type="checkbox"/> 現地企業と合弁 <input type="checkbox"/> 日系企業と合弁	<input type="checkbox"/> 単独
展開先希望 (国、都市、地域など)	全て	コンサルの活用希望	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
展開分野 (検討・予定含む)	環境改善分野 (排水処理、廃棄物処理)、IOT 分野		

④海外のニーズに対応可能と考えられる技術・ノウハウ

※ 対応可能規模、独自性・競争優位性、将来展望等

○酵素活性化法有機系排水処理システム：「CM システム」「CMS システム」

※ベトナム国ハイフォン市にて、実機での実証試験実施中（JICA 支援事業）



当社が使用する酵素資材の低分子化効果により有機物をCO₂と水に分解する。さらに酵素の環境下で生み出された微生物群との相乗効果で標準活性汚泥法では対応が難しい高濃度有機排水の処理を可能とし、またその能力を最大限に引き出す装置構成により長期間の酵素環境維持にも成功（特許技術）

- ✓ 原水の対応範囲が広く、管理が容易（高BOD、高n-Hex、高pH排水対応可能）
- ✓ 触媒（酵素）の働きにより、汚泥臭など生物処理特有の悪臭を無臭化
- ✓ 余剰汚泥の減容で、CO₂排出量の削減

○アゼ式廃棄物処理



当社が使用する酵素資材の低分子化効果と酵素環境下で生み出される微生物群により大量の有機物を安価で消滅させることが可能となった

- ✓ 有機物のほとんどを消滅させる、また臭いも少ない
- ✓ 焼却不要となることから、CO₂削減に貢献

○半自動水門開閉機：「楽昇シリーズ」 ※直方市と遠隔監視制御型樋門管理システム開発中

高負荷作業を行っている水門担当者の悩みを解決！

昼夜関係なく襲ってくる集中豪雨・大型台風時の水門の開け閉めを、手回しから解放してくれる優れもの（特許製品）



- ✓ 開閉機はそのまま、設置可能
- ✓ 電動ドライバー方式、電動モーター化方式、無線による遠隔操作方式などの各種方式あり

(1) 他社とのコラボ等に関する要望

基本設計やCM資材の調達などは弊社が行うが、現地で調達可能なものは全て現地調達とする。また、保守管理、アフターサービスは現地企業と協業する。

(2) 当該企業の将来性や今後の展開に対する期待 (KITA コメント)

企業規模は小さいが、アイデアとそれを実現し事業として展開していく逞しさを持った企業であり、大いに将来性が期待できる。

「CM システム」は、酵素循環システムという独自特許技術で処理システムの肝となる酵素環境を長期間維持でき、他社が追随できない技術である。成長が進む途上国では河川汚濁が深刻な問題となっているが、まだ処理技術が整っていない。また、高額な処理技術の導入も難しい。本システムは自国の技術で低コスト建設出来、維持管理も容易なことから、今後幅広く普及していくことが期待される。